

Общество с ограниченной ответственностью «Леском»

ОК 034-2014

ОКПД2

16.23.11.130

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

Домин М. Ю.



**ДВЕРИ МЕЖКОМНАТНЫЕ И ПОГОНАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К НИМ
ОБЛИЦОВАННЫЕ ПВХ, ЛАМИНИРОВАННЫЕ, КРАШЕННЫЕ,
ГРУНТОВАННЫЕ**

Технические условия

ТУ 16.23.11-003-99505254-2023

Дата введения: 01.10.2023

с. Бессоновка Пензенская область, 2023

Собственность ООО «Леском»

Не копировать и не передавать организациям и частным лицам

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Область применения.

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на двери межкомнатные и погонажные изделия к ним, изготовленные из древесных материалов, облицованных ПВХ, ламинированных, крашенных, загрунтованных (далее по тексту - двери, изделия погонажные).

Двери межкомнатные используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях, общественных и прочих зданий (сооружений), при температуре от +15°C до +30°C и относительной влажностью воздуха от 40 до 60%. При условии установки в помещения с повышенной температурой и влажностью (ванные комнаты), необходимо обеспечить рекомендованную температуру и влажность. При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения дверей, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования, действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий.

В зависимости от конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик двери могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталонами, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД).

Примечание. Допускается включать в условное обозначение изделий дополнительные характеристики в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ (например, цвет наружной отделки согласно образцу-эталону, и др.).

В случае выполнения заказов с врезкой фурнитуры, полотна могут дополнительно маркироваться в соответствии с заказом (левые, правые).

Примеры записи условного обозначения при заказе и в документации на изделие:

Дверное полотно: тип полотна – Дверь ЭКОШПОН; Модель полотна – F5 ;размер полотна -80; наличие остекления- глухое, цвет – “Бетон снежный”.

Погонажные изделия: Коробка телескоп, размер 70*32*2070 четв. 42 мм. с УП, цвет – “Бетон снежный”

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114 -2016. Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении А.

Термины и определения.

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

- 1. Внутренний дверной блок:** Дверной блок, предназначенный для отделения внутренних помещений зданий и прохода из одного помещения в другое.
- 2. Дверное полотно** — это подвижная открывающаяся часть двери. Полотно бывает каркасной или щитовой конструкции.
- 3. Дверная коробка (рама):** Сборочная единица дверного блока, предназначенная для навески полотна (полотен), жестко закрепляемая к откосам дверного проема.

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

4. Дверной блок правого (левого) открывания: Распашной дверной блок с расположением петель с правой или левой стороны при виде со стороны открывания полотна.

5. Деревянный дверной блок: Дверной блок, изготовленный из массивной древесины, клееной массивной древесины, фанеры или плит на древесной основе, непрозрачный (глухой) или частично остекленный.

6. Доборный элемент (добор): Декоративная панель облицовки дверного блока, закрывающая откосы дверного проема в случае, если толщина стены (глубина проема) больше ширины дверной коробки.

7. Монтаж дверного блока: Комплекс работ по заполнению дверного проема.

8. Наличник: Профильный погонажный декоративный элемент облицовки дверного блока, обрамляющий дверной проем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Дверные межкомнатные полотна, облицованные ПВХ, ламинированные, крашенные, грунтованные и погонажные изделия к ним соответствуют требованиям настоящего стандарта, образцу-этalonу и изготавливаются по конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя, в соответствии с требованиями ГОСТ 6629-2016, ГОСТ 475-2016. Внесение изменений в конструкторскую документацию должно производиться в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 2.503 -90.

1.2. Материалы, которые использованы при изготовлении дверных блоков, разрешены к применению органами и учреждениями государственной санитарно-эпидемиологической службы и обеспечивают отсутствие вредного воздействия на человека и окружающую среду.

1.3. Дверные полотна безопасны в эксплуатации.

1.4. Дверные полотна рассчитаны на эксплуатационные нагрузки в соответствии с действующими строительными нормами и правилами. При проектировании дверных полотен применяются расчетные программы и расчетные методы определения характеристик изделий.

1.5. Конструкция дверных полотен обеспечивает их безотказное открывание и закрывание в течение всего срока эксплуатации. Количество циклов открывания и закрывания 20000.

1.6. Требования настоящего раздела также выполняются для дверных полотен всех не указанных нестандартных размеров.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ.

2.1. Возникающие при нормальных условиях эксплуатации дверного полотна механические нагрузки, в том числе случайные, статические или динамические, не должны повреждать изделие и влиять на его эксплуатационные характеристики.

Примечание — Нормальные условия эксплуатации — условия, при которых должно эксплуатироваться дверное полотно в соответствии с его назначением.

3. Требования к размерам и предельным отклонениям.

3.1. Основные геометрические и установочные размеры дверей, их элементов и комплектующих изделий, а также их предельные отклонения должны соответствовать значениям, указанным в конструкторской документации по их типам и типоразмерам. Предельные отклонения размеров сечения соединяемых элементов конструкции должны соответствовать предельным отклонениям, установленным в нормативной

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

документации на конкретный элемент. Отклонения линейных размеров по ГОСТ 6449.1-82 «Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки»

3.2. Предельные отклонения сборочных единиц и деталей дверных полотен не должны превышать значений, приведенных ниже:

- наружный размер полотен: ± 3 мм;
- отклонение от плоскостности по высоте, ширине и диагонали: ± 3 мм;
- отклонение от перпендикулярности сторон на 1 м длины: ± 2 мм;
- размеры расположения петель и другие размеры: ± 1 мм.

Примечание — Значения предельных отклонений установлены для температурного интервала проведения измерения 16—24 °С.

3.3. Дверные блоки, их сборочные единицы и детали должны иметь правильную геометрическую форму. Покоробленность изделий не должна превышать значений предельных отклонений номинальных размеров деталей, указанных выше.

Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон дверных блоков и их сборочных единиц не должны превышать, мм, по высоте, ширине и диагонали элементов:

- до 1000 мм.....1,0 мм;
- св. 1000 до 1600 мм..... 1,0 мм;
- св. 1600 до 2500 мм..... 2,0 мм;
- св. 2500 мм.....3,0 мм.

Разность длин диагоналей прямоугольных полотен площадью 1,5 м² и менее не должна превышать 2,0 мм, площадью свыше 1,5 м² — 3,0 мм.

3.4. Точность геометрических параметров рассчитана в соответствии с ГОСТ 21778, ГОСТ 21779, ГОСТ 21780 с учетом особенностей конкретных конструкций и технологических условий изготовления и монтажа дверных блоков.

3.5. Зазоры в местах неподвижных соединений элементов дверных полотен не должны быть более 0,5 мм.

3.6. Предельные отклонения на разрезание профилей под углом 45° и 90° не должны превышать $\pm 15'$ при длине разрезаемой стороны до 50 мм и $\pm 20'$ — при длине разрезаемой стороны свыше 50 мм.

3.7. Шероховатость поверхности древесных материалов R_m , для которых не предусматриваются защитно-декоративные покрытия, а также невидимых поверхностей, с которыми при эксплуатации соприкасается человек, должна составлять не более 320 мкм по ГОСТ 7016.

3.8. Двери, по их типам и исполнениям, изготавливаются различных типоразмеров. Наружный габаритный размер дверного полотна, длина (высота), ширина, мм, принятого за базовый, составляет: 2000 х (400; 600; 700; 800; 900).

Примечания:

Допускается изготовление межкомнатных дверей других типоразмеров по согласованию заказчика и в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.

4. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ.

4.1. Классификация дверей.

Двери классифицируются по следующим основным признакам:

1. Назначение: Внутренние.
2. По технологии производства: щитовая и подетальная (царговая).
3. По направлению и способам открывания: распашные, правые (с правым расположением петель) и левые (с левым расположением петель).

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

4. По наличию остекления двери подразделяют на остекленные и глухие.

Дверное полотно — это подвижная открывающаяся часть двери. Полотно бывает каркасной (царговой) или щитовой конструкции.

Состав царгового полотна:

1. Царга стоевая 2 штуки.
2. Царга поперечная от 2 до 4-х штук.
3. Филенки различных конструкций.
4. Багет (штапик) различных видов.
5. Стекла различных видов и размеров.

Состав щитового полотна:

1. Каркас.
2. Элементы усиления каркаса.
3. Сотовый наполнитель.
4. Облицованный лист МДФ, ХДФ.
5. Стекла различных видов и размеров.

Стойевая царга – конструктивная деталь двери. Представляет собой вертикальную часть обвязки дверного полотна. Она необходима для придания жесткости дверного полотна.

Поперечная царга – конструктивная деталь двери. Представляет собой горизонтальную часть обвязки дверного полотна. Она необходима для придания жесткости дверного полотна.

Филёнки — щиты, заполняющие пространство между обвязками и средниками. По виду соединения с обвязкой филенки делятся на гладкие, с рамой, наплавные, с раскладками.

Багет (штапик) — промежуточный каркасный элемент для крепления филёнки или стекла к обвязке.

Декоративные накладки — накладные декоративные профили, наклеиваемые на стекло или стеклопакет с внутренней или наружной стороны и образующие ложный переплет (фальш-переплет).

Плинтус — пришивная узкая панель, с помощью которой закрываются монтажные швы и полости, возникающие между полом и стеной при устройстве полов.

Наличники — деревянные (МДФ) профильные планки, служащие для обрамления дверного проёма и для прикрытия щелей между коробкой и стеной. Наличники бывают плоские, скруглённые, фигурные, телескопические и на шпонке. Различны также их размеры и материалы отделки и изготовления.

Каркас - прямоугольная деталь, собранная из цельных или наборных деревянных брусьев и МДФ.

Уплотнители — упругие прокладки трубчатого или более сложного сечения, идущие по всему периметру стекла, предназначенные для фиксации и уплотнения стекла в раме двери. Уплотнители также широко применяются при производстве дверей и устанавливаются как в короб для гашения шума при закрывании полотна, так в пазы, куда потом помещается стекло.

Филенка — выделенный тонкими профилированными рамками участок, щиток из тонких досок, фанеры или пластика, закрывающий просвет в каркасе полотна двери.

5. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ.

5.1. Двери представляют собой объёмные конструкции, выполненные из унифицированных деревянных элементов, МДФ, ХДФ и ДСП плит, покрытых пленкой ПВХ, финиш пленкой или эмалью, сотовых наполнителей, кромки из ПВХ или алюминия, и стекла, имеющие законченное отделочное покрытие, не требующие дополнительной обработки. Конструкция дверей обеспечивает оптимальное

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и ассортимента материалов. Двери изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта по нормативным документам и рабочим чертежам в соответствии с образцами-эталоном, утвержденными руководителем предприятия-изготовителя.

5.2. В номенклатуру изделий входит:

- дверное полотно;
- наличники овальные, фигурные, прямые;
- доборы;
- соединительная планка;
- коробочный брус;
- притворная планка;
- телескопический погонаж;
- декоративные лицевые панели (порталы и т. д.).

5.3. Производитель вправе вносить изменения в конструкцию продукции, не ухудшающие эксплуатационные свойства.

5.4. На полотнах дверей допускаются конструктивные зазоры, технологические отверстия и заглушки в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

5.5. Допускаемые дефекты поверхностей дверей и древесных материалов должны соответствовать указаниям технологической документации, утвержденной в установленном порядке и установленных в требованиях по качеству.

Не допускаемые дефекты должны быть устранены любым из приемлемых способов.

5.6. Угловые соединения деталей и соединение деталей каркасов полотен выполняются в соответствии с конструкторской документацией и обеспечивают требуемую механическую прочность в соответствии с классом их прочности. Угловые соединения багета выполняются обязательно при помощи конструкции шип-паз.

5.7. При монтаже скрытых полотен, предназначенных для дальнейшей отделки различного рода декоративными штукатурками, необходимо выполнить проверку на наличие коробления полотна. Претензии по короблению после нанесения декоративной штукатурки не принимаются.

5.8. Остекление должно производиться с нанесением герметика с обеих сторон стекла (для щитовых дверей) или с использованием уплотнителей (для сборных дверей). Стекло, применяемое для остекления дверей, должно соответствовать ГОСТ 111, ГОСТ 5533, ГОСТ 7481.

5.9. Щитовые полотна дверей допускается изготавливать с мелкопустотным (решетчатым) и сплошным заполнением конструкционными материалами. Конструкция и материалы заполнения обеспечивают механическую прочность дверей в соответствии с классом прочности, указанным в паспорте на изделие.

5.10. Щитовые полотна дверных блоков оклеиваются листовыми материалами — древесными плитами, МДФ, ХДФ. Прочность клеевых соединений листов с каркасом полотна на отрыв не менее 1,5 кН/м.

5.11. Установка и крепление наличников, доборных элементов, нащельников, обкладок, реек, раскладок и других элементов облицовки и отделки обеспечивают надежное соединение с сопрягаемыми элементами проема и конструкции дверного блока под действием нагрузок, возникающих при нормальных условиях эксплуатации. Наличники и доборные элементы полностью перекрывают монтажные швы.

5.12. Способы врезки и крепления замочно-скобяных изделий не должны нарушать

герметичности притворов. Глубина резьбы в стенках профилей для крепления замочно-скобяных изделий не должна быть менее 3 мм. При толщине стенок профилей менее 3 мм крепление замочно-скобяных изделий следует проводить с помощью вкладышей толщиной не менее 5 мм.

5.13. Конструкция остекленных дверных полотен обеспечивает невозможность повреждения остекления за счет собственных деформаций, возникающих при резком открывании или закрывании дверного полотна.

5.14. Конструкция остекленных дверных полотен обеспечивает безопасность их обслуживания, в том числе при очистке стекол.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЧНОСТИ.

6.1. Прочность дверей и их элементов, пригодность к эксплуатации в заданных условиях должна обеспечиваться соответствующим конструктивным решением и примененными материалами (комплектующими изделиями), в соответствии с конструкторской и нормативной документацией.

7 СОСТАВ ВЫПУСКАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО СЕРИЯМ.

ДВЕРИ ЩИТОВЫЕ	
серия F	600,700,800,900x2000
серия FK	600,700,800,900x2000
серия Loft	600,700,800,900x2000
серия W	600,700,800,900x2000
серия Д	600,700,800,900x2000
серия К	600,700,800,900x2000
серия М	600,700,800,900x2000
серия П	600,700,800,900x2000
серия GrandRoyal	600,700,800,900x2000
серия Royal	600,700,800,900x2000
серия Тоскана	600,700,800,900x2000
серия Имидж	600,700,800,900x2000
серия V	600,700,800,900x2000
серия N	600,700,800,900x2000
Тип Гладкая	600,700,800,900x2000
Тип Азалия	600,700,800,900x2000
Тип Астана	600,700,800,900x2000
Тип Водопад	600,700,800,900x2000
Тип Имидж	600,700,800,900x2000
Тип Леона	600,700,800,900x2000
Тип Лотос	600,700,800,900x2000
Тип Милан	600,700,800,900x2000

ДВЕРИ ЦАРГОВЫЕ	
серия Венеция	600,700,800,900x2000
серия Делюкс	600,700,800,900x2000
серия Престиж	600,700,800,900x2000
серия Лайт	600,700,800,900x2000
серия Т-Лайт	600,700,800,900x2000
серия Техно	600,700,800,900x2000

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

ТУ 16.23.11-003-99505254-2023

Лист

7

Тип Модерн	600,700,800,900x2000
Тип Неаполь	600,700,800,900x2000
Тип Новелла	600,700,800,900x2000
Тип Палермо	600,700,800,900x2000
Тип Премьер	600,700,800,900x2000
Тип Рига	600,700,800,900x2000
Тип Сицилия	600,700,800,900x2000
Тип Соната	600,700,800,900x2000
Тип Фаина	600,700,800,900x2000
Тип Элегия	600,700,800,900x2000
Тип Элит-Неаполь	600,700,800,900x2000
Тип Элит-Сицилия	600,700,800,900x2000
Тип Луна	600,700,800,900x2000
Тип 1	600,700,800,900x2000
Тип 3	600,700,800,900x2000
Строительная	600,700,800,900x2000

7.1. Состав изделий арки и порталы.

Данные изделия состоят из фрезерованного гладкого МДФ, облицованной пленкой ПВХ или Экошпоном. Возможно нанесение патины.

7.2. Погонажные изделия.

Данные изделия состоят из склеенного фрезерованного МДФ, облицованного финиш-пленкой, пленкой ПВХ и текстурированной пленкой с 3D-эффектом разных цветов, или окрашенного эмалью. Ассортимент:

- наличник овальный 70x10x2150/70x8x2150;
- наличник прямой 70x10x2150/70x8x2150;
- наличник фигурный 80x10x2150;
- коробочный брус с пазом под добор 70x26x2070;
- коробочный брус с пазом под добор с пазом под УП 70x26x2070;
- доборы 100x8x2070/100x10x2070; 120x8x2070/120x10x2070; 150x8x2070/150x10x2070; 200x10x2070/200x8x2070

Погонаж телескопический, ассортимент:

- наличник прямой 70x8x2150, 80x10x2150, 80x6x2150;
- наличник фигурный 80x8x2150, 80x10x2150;
- наличник фигурный 85x16x2150;
- наличник фрезерованный 80x10x2150;
- доборы 100x8x2070/100x10x2070; 150x8x2070/150x10x2070; 200x10x2070, 200x8x2070
- коробочный брус с пазом под УП 70x26x2070; 70x32x2070.

7.3. Плинтус МДФ.

Плинтус представляет собой фрезерованный МДФ, облицованный текстурной пленкой с 3D-эффектом различных цветов.

7.4. Декоративные элементы.

Капитель для межкомнатных дверей – декоративный элемент, который применяется для обрамления дверного проема. Изготавливается из фрезерованного МДФ, облицованного

текстурной пленкой, а также с нанесением патины, с размерами: 60, 70, 80, 90, 120 см. Квадратный элемент – изготавливается из фрезерованного МДФ, облицованного текстурной пленкой, а также с нанесением патины.

8 ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

8.1. Двери межкомнатные облицованные пленкой ПВХ изготавливают по двум технологиям: подетальной (царговые) и каркасно-щитовой.

8.2. При подетальной технологии производства (царговые двери), дверное полотно собирается из деталей (стоевых, поперечины, багет, филенки, стекло), изготовленных отдельно.

Детали связей и стоевых изготавливаются из переклеенного массива, МДФ, ДСП склеенного по длине или иным способом, облицованные МДФ, ХДФ. Для внутреннего наполнения применяется МДФ, ДСП и фанера.

8.3. При каркасно-щитовой технологии дверное полотно собирается из каркаса, накладок, сотового заполнителя и стекол или молдинга. Склеенный щит облицовывается с двух сторон МДФ, ХДФ обтянутый пленкой ПВХ или ламинатом, а также кромкой ПВХ или алюминиевой кромкой. Для грунтованных и крашенных дверей используется МДФ без облицовки. В местах расположения дверного замка и ручки вставляются закладные бруски. Между собой каркасы скрепляются скобками. В проемы каркаса вставляется сотовое заполнение и МДФ. Подготовленный каркас облицовывают плитой МДФ с двух сторон. Накладки дверей изготавливаются из плитных материалов МДФ и облицовываются пленкой ПВХ с двух сторон.

8.4. При изготовлении погонажных изделий длиной более 2150 мм допускается производить стыковку материала (стык в стык) на нелицевых поверхностях (средний и нижний слои), при этом не допускается совпадение стыков соседних слоев. Это обусловлено размерами плитного материала (МДФ; фанера; ХДФ и т.д.) и не влияет на эксплуатационные и силовые характеристики изделия.

9 ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Соответствие дверных полотен требованиям настоящего стандарта обеспечивается:

- входным контролем качества материалов и комплектующих;
- операционным производственным контролем;
- ежесменным приемочным контролем готовых изделий;
- сертификационными испытаниями;
- типовыми испытаниями.

9.1. Приемочные испытания осуществляют контроль формы, внешнего вида, геометрических размеров, качества соединений, маркировки и комплектности изделий.

9.2. Контроль дверей по критериям:

- долговечности
- прочностных показателей;
- качества покрытий.

9.3. Качество межкомнатных дверей МДФ должно соответствовать требованиям нормативно-правовых документов: ГОСТ 475-2016 «Блоки дверные деревянные и комбинированные».

9.4. Правила осмотра внешнего вида дверного полотна.

Приемка межкомнатных дверей и их комплектующих по качеству происходит на основании ГОСТ 475-2016. Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом.

На лицевых и торцевых поверхностях изделия допускаются любые отклонения не заметные при оценке в нормальных условиях.

Оценка качества межкомнатных дверей производится в следующих нормальных условиях:

- в помещении с дневным или искусственным освещением не менее 300 лк.
- без применения увеличительных средств.
- расположение полотна: либо горизонтальное (базовое), либо вертикальное (в спорных случаях). Боковые кромки дверного полотна считаются лицевой стороной.
- с расстояния до плоскости изделия около 1 м.
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 90°.
- время осмотра от 10 до 30 секунд.

Дефект считается видимым, если он заметен в соответствии с данными условиями.

9.5. Общие требования к внешнему виду поверхности дверного полотна.

Дверное полотно должно быть облицовано искусственными высококачественными материалами, цвет покрытия должен соответствовать утвержденному эталону-образцу. Поверхности полотен могут быть гладкими, глянцевыми или матовыми, одноцветными или с рисунком, в зависимости от вида покрытия. Поверхность полотна должна быть чистой без следов грязи, потертостей.

9.6. Общие требования к геометрическим параметрам готового дверного полотна.

Указаны в пункте 1.3.1 данного ТУ.

9.7. Дефекты, наличие которых не допускается.

- вырыв на поверхности изделия;
- отслоение покрытия, подслоя;
- замин на углах;
- отслоение материала покрытия на поперечной кромке полотна – отделение от основы облицовки по кромке верхней (нижней) обвязки;
- клеевые пятна (остатки клея на поверхности), выступание герметика, акрила;
- наличие зазоров между сопрягаемыми элементами (детали стоевых, обвязки, средний брусок) более 0,5 мм;
- свободный ход филёнки или стекла в собранном полотне;
- дефекты стеклоизделия, видимые с расстояния 1 м;
- потёртости поверхности, поверхностные повреждения, возникшие в результате механического воздействия и видимые с расстояния 1 м;
- некачественный ремонт – несоответствие цвета материала покрытия и тона ремонтных материалов к окружающей поверхности полотна, ремонт, видимый невооруженным глазом с расстояния 1 м;
- складка материала покрытия – местное утолщение, образовавшееся при облицовывании замятия поверхности;
- грязь под покрытием - посторонние включения под искусственным материалом диаметром более 1 мм;
- провалы - местное углубление различной формы на поверхности, вызванное выхватами при калибровке, дефектами МДФ, налипанием на плиты пресса различных загрязнений;
- остатки клея – неровности, обусловленные сгустками клея (бугристая поверхность);
- грубые царапины - механическое повреждение на поверхности пленки, в виде черты, отличающееся по цвету от остальной поверхности;
- неплотное примыкание декоративного молдинга к поверхности филёнки;
- неплотное примыкание филёнки к стеклу.

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						10
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

9.8. Допустимые дефекты полотна.

На лицевой, торцевой и обратной поверхности изделия допускаются любые отклонения не заметные при оценке в нормальных условиях.

1. Волосные следы клея – следы клея после сборки полотна. Допускаются следы клея, не видимые при вертикальном расположении полотна с расстояния 1 м в нижней половина полотна.
2. Волосные поперечные, продольные царапины, не отличающиеся по цвету от остальной поверхности, глубиной менее толщины покрытия - дефект в виде линий на поверхности изделия. Верхняя половина полотна - допускаются длиной до 20 мм, в кол-ве не более 2 штук на квадратный метр и не видимые на блик (расстояние между царапинами не менее 500 мм). Нижняя половина полотна - допускаются длиной до 20 мм, в кол-ве не более 4 штук на квадратный метр и не видимые на блик (расстояние между царапинами не менее 500 мм).
3. Грязь под пленкой: пузыри, проколы – посторонние включения под пленочным материалом диаметром от 0,5 до 1,0 мм. Верхняя половина полотна - единичные включения диаметром не более 0,5 мм, в кол-ве не более 5 штук на квадратный метр (расстояние между включениями 500 мм). Нижняя половина полотна - включения до 1,0 мм, в кол-ве не более 3 шт. (расстояние между включениями 500 мм).
4. Вмятины (продольные или точечные). Верхняя половина полотна - допускаются не более 2-х площадью до 3 мм² глубиной до 0,1 мм на расстоянии не менее 500 мм друг от друга. Нижняя половина полотна - не более 2-х вмятин, площадью не более 5 мм² глубиной не более 0,1 мм на расстоянии более 500 мм друг от друга.
5. Зазор между сопрягаемыми деталями. Допускается не более 0,5 мм на каждую сторону.
6. В угловом соединении зазор в местах стыка вкладыша под стекло. Допускается не более 1,0 мм.
7. «Шагрень» с отклонением от плоскости не более 0,1мм (едва заметная при оценке в нормальных условиях). «Шагрень» с отклонением от плоскости не более 0,1мм на фрезерованных поверхностях и торцах изделия.
8. Несоответствие тональности от исходного образца. (Пленка производится заводами порционно. При поступлении новой партии высока вероятность значительного расхождения цвета и тональности от представленных образцов).
9. Полосы от облицовочных роликов на стоевых. Допускается согласно образцу допустимого качества.
10. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия и внешний вид при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, петлями).
11. На торцах двери (верх-низ) допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ.

Примечание: При наличии на одной стороне полотна нескольких видов дефектов, общее их количество должно быть не более 5шт. при расстоянии между ними не менее 500мм.

9.9. Дефекты на стекле.

1. Волосные царапины на лицевой поверхности изделия, длиной от 5 до 10 мм; Допускаются в рассредоточенном виде* в количестве 2 шт. на изделие. Грубые царапины и потертости поверхности не допускаются.
2. Допускаются:
- царапины с матовой и глянцевой стороны размером от 1 до 5 мм в количестве не более 3-х штук на сторону, не сквозные;

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						11
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

- инородные не разрушающие включения, вкрапления мусора размером до 2 мм не более 2-х штук на сторону в нижней части полотна;
- смещение рисунка до 1-го мм;
- мелкие пузыри, размером до 1 мм, под фьюзингом и в фьюзинге;
- мелкие пороки, не видимые с расстояния 0,5 м.

3. Включения, пузыри внутренние до 0,5 мм включительно. Допускаются в рассредоточенном виде*. Пузыри внутренние от 0,5 до 1 мм включительно не более 1 шт. на изделие. Пузыри внутренние, поверхностные свыше 1 мм, свиль, разрушающие включения не допускаются.

4. Не допускаются - несмываемые разводы, пятна, несоответствие цвета уплотнителя в стеклоизделии, замятие уплотнителя в стеклоизделии, остатки скотча, видимые в собранном полотне.

* - Рассредоточенными считают пороки, расположенные друг от друга на расстоянии не менее 100 мм.

10 ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛКЕ.

10.1 Требования к отделке устанавливаются в технической документации изготовителя. Допускается устанавливать требования к отделке по согласованию изготовителя дверных полотен с потребителем в договоре (заказе) на изготовление (поставку) дверных полотен. В этом случае оценку качества отделки проводят по образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.

10.2. В качестве отделочных материалов применяются материалы на основе пропитанных бумаг с глубокой степенью отверждения смолы по ГОСТ 32716, отделочные материалы на бумажной основе по технической документации производителей, лакокрасочные материалы, декоративные отделочные полимерные пленки и другие материалы, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, стандартов и технических условий на материалы конкретного вида.

10.3. Цвет (тон) и степень блеска (глянец, матовость) отделочного покрытия соответствуют образцам-эталонам, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя и согласованным с заказчиком.

10.4. Лакокрасочные покрытия имеют прочность сцепления (адгезию) с отделываемой поверхностью не ниже балла 1 по ГОСТ 31149.

10.5. Непрозрачное отделочное покрытие выполняется синтетическими красками и эмалями, в том числе вододисперсионными.

10.6. Клеевые материалы, применяемые при облицовке дверных полотен, обеспечивают достаточную прочность сцепления, при этом не допускаются непрочные участки, складки, волнистость и другие дефекты внешнего вида. Прочность сцепления декоративного отделочного покрытия с изделием не менее 2,5 Н/мм.

10.7. Отделочные покрытия дверных блоков сохраняют свои защитно-декоративные свойства (стойкость к истиранию, твердость) на протяжении всего срока их эксплуатации.

10.8. Алюминиевые элементы дверных блоков анодированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.031 или окрашены.

10.9. Для склеивания элементов конструкции дверей применяются клеи (поливинилацетатные, клеи-расплавы на базе ЭВА и др.), предусмотренные конструкторской документацией. Для приклеивания фьюзинга на стекло применяются ультрафиолетовые клея.

10.11 Прочность клеевых соединений древесины между собой не менее:

- на скалывание вдоль волокон, при склеивании древесины по толщине и ширине – 4 МПа;
- на изгиб при соединении по длине – 26 МПа.
- соединение листовой облицовки с каркасом полотна на отрыв – 1500 Н/м.

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						12
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

10.12. Требования к уплотнениям.

Для уплотнения стекол могут применяться пенополиуретановые уплотняющие прокладки по ГОСТ 30778-2001 или др. прокладки, соответствующие требованиям нормативной документации и пригодные для применения в заданных целях.

Прокладки должны обеспечивать плотное прилегание стекол к двери.

10.13 Требования к остеклению.

Требования к стеклу, используемому в дверях – по ГОСТ 111-2001, ГОСТ 5533-86, ГОСТ30698-2000.

11 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

11.1. Порядок проведения операционного производственного контроля на рабочих местах установлена в технологической документации в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Операционный контроль проводится по каждой операции технологического процесса.

11.2. Ежедневный приемочный контроль каждой единицы готовых дверных полотен проводит служба технического контроля предприятия-изготовителя по технологической документации, утвержденной руководителем предприятия-изготовителя.

11.3. Контрольные приемо-сдаточные испытания партий готовых дверных полотен на соответствие требованиям настоящего стандарта, а также условиям, определенным в договоре на изготовление и поставку изделий, проводит служба технического контроля. При приемке дверных полотен за партию принимают изделия, изготовленные по одному договору поставки, для одного заказчика или в течение определенного срока и оформленные одним документом о качестве (паспортом).

11.4. Периодические испытания образцов дверных полотен проводятся не реже одного раза в три года. Периодические испытания образцов дверных полотен проводятся также при изменении технологии производства и/или при использовании новых материалов (комплектующих). В этом случае определяются только такие характеристики изделий, на которые могут оказать влияние новая технология и/или материалы и комплектующие. Допускается совмещать периодические и сертификационные испытания. Квалификационные испытания проводятся по всем показателям при постановке продукции на производство.

11.5. Готовые дверные полотна, прошедшие приемочный контроль, маркируют. Изделия, не прошедшие приемочный контроль хотя бы по одному показателю, бракуют.

12 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ.

12.1. При входном контроле, если необходимо, могут выполняться контрольные измерения, проверка и испытания для определения отдельных характеристик материалов и комплектующих в соответствии с требованиями настоящего стандарта, и соответствующих стандартов и технических условий.

12.2. Методы контроля и испытаний при операционном производственном контроле качества дверных полотен устанавливают в технологической документации изготовителя.

12.3. Геометрические размеры элементов дверных полотен и прямолинейность кромок определяют с использованием методов, установленных ГОСТ 26433.0 и ГОСТ 26433.1. Предельные отклонения от номинальных размеров элементов

дверных полотен, разность длин диагоналей и другие размеры определяют с помощью рулетки по ГОСТ 7502, штангенциркуля по ГОСТ 166, щупов по нормативным документам. Предельные отклонения от прямолинейности кромок определяют путем приложения поверочной линейки по ГОСТ 8026 или строительного уровня с допуском плоскостности не менее 9-й степени точности по ГОСТ 9416 к испытуемой детали и замером наибольшего зазора с помощью щупов.

12.4. Измерения линейных размеров проводят при температуре окружающей среды $(20 \pm 4) ^\circ\text{C}$.

12.5. Внешний вид дверных блоков оценивают визуально путем сравнения с образцами-эталоном, утвержденными руководителем предприятия-изготовителя, при естественном или искусственном рассеянном освещении не менее 300 лк. Визуальную оценку проводят с расстояния 1,0 м от вертикально установленного дверного блока.

12.6. Правильность установки уплотняющих прокладок, дверных приборов, крепежных и других деталей, наличие защитной пленки, маркировку и упаковку проверяют визуально. Измерения проводят штангенциркулем по ГОСТ 166.

12.7. Адгезию лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 31149.

12.8. Прочность клеевых соединений листов с каркасом полотна на отрыв определяют по ГОСТ 33120.

12.9. Прочность сцепления декоративного отделочного покрытия с изделием определяют по ГОСТ 15867. 22 ГОСТ 475—2016.

12.10. Стойкость декоративного отделочного покрытия к истиранию определяют по ГОСТ 27820, твердость — по ГОСТ 27326.

13 МАРКИРОВКА.

13.1. Данные маркировки наносятся на самоклеющуюся этикетку типографским способом или штампованием.

13.2. Маркировочные данные на упаковке в общем случае должны содержать:

- Обозначение продукции: модель, габаритные размеры;
- Дату упаковки (число, месяц, год);
- Отметку о прохождении технического контроля (штамп контролера-упаковщика).

Отметка ОТК по согласованию с заказчиком наносится на нижнюю торцевую поверхность двери.

На этикетку наносится номер сборочной бригады.

Допускается нанесение дополнительной информации, отражающей специфику изделия, а также информацию рекламного характера.

14 КОМПЛЕКТНОСТЬ И УПАКОВКА.

Комплектность дверных полотен при их поставке потребителю соответствует требованиям, установленным в заказе.

14.1. В комплект поставки входит документ о качестве (паспорт, приведенный в приложении Г) и инструкция по эксплуатации дверного полотна, включающая рекомендации по монтажу.

14.2. Упаковка дверных полотен обеспечивает их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке. Вся продукция поставляется отдельно (полотна и погонажные изделия).

14.3. Полотна упаковываются в гофрокартон и полиэтиленовый рукав. На углах полотен тип Б установлены пенопластовые молдинги, для предотвращения механических повреждений. На упаковку могут наноситься манипуляционные

знаки по ГОСТ 14192-96 и другие оформленные маркировочные данные.

14.4. Изделия имеют окончательную отделку, врезку для установки фурнитуры (по желанию клиента), установленные стекла и уплотнители, если это предусмотрено в КД.

14.5. Замки и петли, при условии заказа, поставляются в комплекте с дверями, в отдельной упаковке.

14.6. Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

15 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Дверные блоки перевозят всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

15.1. Упакованные полотна складывают на паллету без прокладок друг на друга. В паллете допускается не более 30 шт. Паллета должна быть скреплена стрейч-пленкой. Забивка гвоздей или других крепежных деталей не допускается.

15.2. Транспортирование дверей осуществляется любым видом транспорта, при условии защиты их от загрязнения, механических повреждений, увлажнения, атмосферных осадков, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

15.3. Погрузку и транспортирование готовых изделий, включая внутризаводскую, следует осуществлять методами, исключающими образование остаточной деформации и вмятин. Выступающие части транспортируемых конструкций должны быть закреплены, а местамонтажных соединений защищены от загрязнений.

15.4. При транспортировании элементы конструкции должны находиться в горизонтальном положении.

15.5. Этапы погрузки межкомнатных дверей:

1. Каждый элемент упаковывается отдельно.
2. Упаковку маркируют обозначениями: название, модель, цвет.
3. Полотна формируют стопками или коробками.
4. Стопки устанавливают на паллеты.
5. Вся конструкция стягивается стрейч-пленкой.
6. Погрузка происходит посредством специальной техники

15.6. Правила погрузки.

Зона погрузки межкомнатных дверей в транспортном средстве или контейнере не должна иметь выступающих элементов и должна быть облицована фанерой или другим материалом-заменителем.

При отсутствии обшивки фургона или контейнера погрузка допускается при дополнительной упаковке листами гофрокартона за счет организации-перевозчика.

На дверные полотна и погонажные изделия не допускается наступать и бросать их при выполнении погрузочно-разгрузочных работ.

При погрузке и транспортировке дверных полотен со стеклами серии необходимо соблюдать схему укладки полотен в стопе. В стопе должно находиться не более 30 дверей: в верхней части стопы - дверные полотна со стеклами, в нижней части стопы - глухие.

Способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение конструкции.

Сбрасывание изделий с транспортного средства при разгрузке не допускается.

16 ХРАНЕНИЕ ПРОДУКЦИИ:

16.1. Продукция должна храниться горизонтально в заводской упаковке, в соответствии с условиями размещения при умеренно-холодном (УХЛ) климате, категории размещения

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		15

4 по ГОСТ 15150-69 (для дверей, эксплуатируемых в отапливаемых помещениях), в стопках высотой не более 30 штук.

16.2. Не допускается резкий перепад температур для продукции, не упакованной в пленку или в пленке, имеющей сильные сквозные повреждения, нарушающие ее герметичность. Не рекомендуется хранить двери вблизи нагревательных приборов и на сквозняке.

16.3. Распакованные изделия хранятся сложенными стопкой в горизонтальном положении, попарно, лицевой стороной друг к другу с использованием проложек.

16.4. Запрещается вертикальное хранение погонажных изделий.

16.5. Запрещается вертикальное хранение непосредственно на полу – бетон, плитка и т.д., а также на подложенных брусках, металлическом профиле, трубах.

При перемещении продукции вручную запрещается ставить дверные полотна на углы.

16.6. Не допускается на упаковку с продукцией ставить тяжелые предметы.

16.7. При хранении, дверные полна, упакованные в гофрокороб, допускается укладывать друг на друга без проложек, максимальное число полотен в паллете не более 30 шт.

16.8. Запрещается перемещение продукции волоком.

До установки, двери хранить внутри помещения в заводской упаковке, в горизонтальном положении.

- избегать резких перепадов температуры;
- не допускать близкого расположения и воздействия тепловых источников;
- не допускать прямого попадания солнечных лучей;
- не допускать прямого попадания воды;
- подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности межкомнатных дверей (это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества);
- производить работы с дверями на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного покрытия.

При работе с дверями и при их перемещении необходимо проявлять особую осторожность, чтобы не поцарапать и не «заглянцевать» лицевую поверхность. Детали нужно поднимать или класть без скользящего движения:

- лицевой стороны о лицевую сторону,
- лицевой стороны с другим предметом,
- другого предмета о лицевую сторону.

17. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

17.1. Запрещается эксплуатация межкомнатных дверей как входных (в т.ч. как вторая «тамбурная» дверь) или вне зданий и сооружений.

17.2. Монтаж дверей должен осуществляться квалифицированным специалистом в соответствии с указанием эксплуатационной документации. Для предотвращения появления сколов при пилении деталей необходимо применять хорошо заточенный режущий инструмент. Установку наличников рекомендуется производить при помощи клеевых материалов (герметик силиконовый, жидкие гвозди), а прочие декоративные лицевые элементы (колонны, порталы, наличники и т.д.) крепить при помощи механических соединений (финишные гвозди).

17.3. В строящемся или ремонтируемом помещении установку межкомнатных дверей следует производить в последнюю очередь, после завершения всех работ. При этом необходимо убедиться в том, что помещение имеет нормальную влажность, а материалы, использованные при ремонте, просохли.

17.4. При проведении монтажных работ не допускаются:

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		16

- механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.);

- изменения конструкции, не предусмотренные конструкторской документацией.

При необходимости, особые требования к монтажу конструкций должны быть приведены в эксплуатационной документации.

17.5. Перед установкой необходимо, чтобы межкомнатные двери не менее трех суток пролежали в свободном состоянии, а в холодное время срок акклиматизации необходимо увеличить до семи суток.

Не следует снимать заводскую упаковку до полной акклиматизации.

17.6. При эксплуатации и монтаже дверей должны учитываться требования действующих строительных норм и правил (в т. ч. - по проектированию зданий и сооружений различного назначения), а также – ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 26433.2-94, ГОСТ 26607-85 и ГОСТ 23616-79.

Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации дверей должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного

объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

17.7. Все работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

17.8. Осмотр изделий по внешнему виду необходимо производить при покупке и до установки (до врезки петель или замка в изделие)

17.9. Не допускается:

1. Подвергать межкомнатные двери и их комплектующие тепловому воздействию выше +50°C (это может привести к деформации лицевого покрытия).

2. Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на расстоянии, не обеспечивающим выполнение п.1 от дверей (воздействие тепла от приборов может привести к чрезмерному нагреву лицевой части дверей и как результат к ухудшению внешнего вида).

3. Воздействие влаги на любые части межкомнатных дверей (это может привести к разбуханию основы дверей, отклеиванию кромок от торцевых поверхностей).

4. Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия двери и ухудшению внешнего вида).

5. Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности межкомнатных дверей (это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества).

6. Производить работы с дверями на негладких и неровных поверхностях, влекущих повреждение пленочного покрытия.

При работе с дверями и при их перемещении необходимо проявлять особую осторожность, чтобы не поцарапать и не «заглянцевать» лицевую поверхность. Детали нужно поднимать или класть без скользящего движения:

- лицевой стороны о лицевую сторону,
- лицевой стороны с другим предметом,
- другого предмета о лицевую сторону.

17.10. При уходе за продукцией необходимо соблюдать следующие требования:

- поверхность полотен дверей следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств, предназначенных для ухода за мебелью из натурального дерева;

- не допускается грубое механическое воздействие на поверхность межкомнатных дверей, равно как и их контакт с кислотами, щелочами, растворителями и другими

агрессивными составами;

- не допускается длительное соприкосновение с водой. Изделия могут быть протёрты слегка влажной, отжатой тканью.

17.11. Для очистки матового стекла от загрязнений (пыли, следов пальцев) его необходимо протирать мягкой тканью или губкой, смоченной в нейтральном мыльном растворе. Для удаления мыльного раствора использовать чистую пресную или деминерализованную воду. Остатки воды протирать насухо чистой мягкой (без жестких включений) хлопчатобумажной тканью, не оставляющей волокон и ворса.

17.12. При эксплуатации межкомнатных дверей в ванных комнатах требуется обеспечить необходимую вентиляцию.

17.13. Не допускается дополнительно нагружать дверь, навешивать тяжёлые предметы на углы дверей и дверные ручки.

18 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Изготовитель гарантирует соответствие своих изделий вышеизложенным характеристикам при соблюдении условий их транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации.

1. Изготовитель гарантирует применение высококачественных материалов и строгое соблюдение технологического процесса производства.

2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента получения Заказчиком полотен, при условии соблюдения правил эксплуатации. Исключение составляет гарантия стабильности цвета плёночного покрытия, она распространяется не более чем на 6 месяцев, из-за негативного воздействия на плёнку ПВХ прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения дверных полотен и погонажа - один год со дня отгрузки изделий изготовителем.

18 ОБМЕН И ВОЗВРАТ ТОВАРА.

Обмен и возврат товара производится только при отсутствии механических повреждений, сохранности товарного вида и упаковки, сохранены потребительские свойства, фабричные ярлыки. Заказные позиции товара, в том числе нестандартных размеров, обмену и возврату не подлежат.

Заказчик обязан проверить качество внешней поверхности изделий (загрязнения, царапины, вмятины, механические повреждения, дефекты покраски и т.д.) и отклонения допустимых допусков в течение 7 (семи) дней со дня покупки. По истечении этого срока Изготовитель считает, что все перечисленные выше дефекты являются результатом неправильного обращения с изделиями (неправильная транспортировка, хранение, эксплуатация и т.д.) и претензия не будет принята.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Ссылочные и нормативные документы.

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023	Лист
						18
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 2.114-95	Единая система конструкторской документации. Технические условия.
ГОСТ 2.503-90	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений.
ГОСТ 2.601-2006	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.
ГОСТ 111-2001	Стекло листовое. Технические условия
ГОСТ 30698-2000	Стекло закаленное строительное. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 577-68 Технические условия	Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия.
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий. Типы и конструкция.
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия.
ГОСТ 9.303-84	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору.
ГОСТ 5533-86 ГОСТ 6449.1-82	Стекло листовое узорчатое. Технические условия. Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки.
ГОСТ 7016	Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности.
ГОСТ 9825	Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения.
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 24404	Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения.
ГОСТ 15140	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии.
ГОСТ 10174	Прокладки уплотняющие пенополиуретановые для окон и дверей. Технические условия.
ГОСТ 9330	Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов. Типы и размеры.
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия.
ГОСТ 19414	Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям.
ГОСТ 4598	Плиты древесноволокнистые. Технические условия.
ГОСТ 7484	Стекло армированное листовое. Технические условия.
ГОСТ 18321	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.
ГОСТ 8925	Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция.
ГОСТ 15876	Калибры для изделий из древесины и древесных материалов. Технические условия.
ГОСТ 9244	Нутромеры с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические требования.

ГОСТ 8026	Линейки поверочные. Технические условия
ГОСТ 3749	Угольники поверочные 90 град. Технические условия
ГОСТ 16588	Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.
ГОСТ 15613.1	Древесина клееная массивная. Методы определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон.
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения.
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения.
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения.
ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 23166	Блоки оконные. Общие технические условия.
ГОСТ 23616-79	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности.
ГОСТ 15867	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов
ГОСТ 25885	Конструкции деревянные клееные. Метод определения прочности клеевых соединений древесно-плитных материалов с древесиной.
ГОСТ 26602.3-99	Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции
ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 26433.2-94	Система обеспечения точности геометрических параметров выполнения измерений. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений.
ГОСТ 26607-85	Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Функциональные допуски.
ГОСТ 15612	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов.
СТ СЭВ 3285-81	Двери деревянные. Метод испытания надежности.
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.
СНиП 12-04-2002.	Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
СНиП 21-01-97*	Пожарная безопасность зданий и сооружений.
ГОСТ 9560-76	Пластик бумажнослоистый декоративный. Технические условия.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Лист регистрации изменений

Номер	Номер листов	Основание	Подпис	Расшифр	Дата	Дата
-------	--------------	-----------	--------	---------	------	------

					ТУ 16.23.11-003-99505254-2023		Лист
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата			20

Пронумеровано,
прошнуровано и скреплено
печатью

двадцать два)

Генеральный директор ООО
"Леском"

М.Ю.Демин

